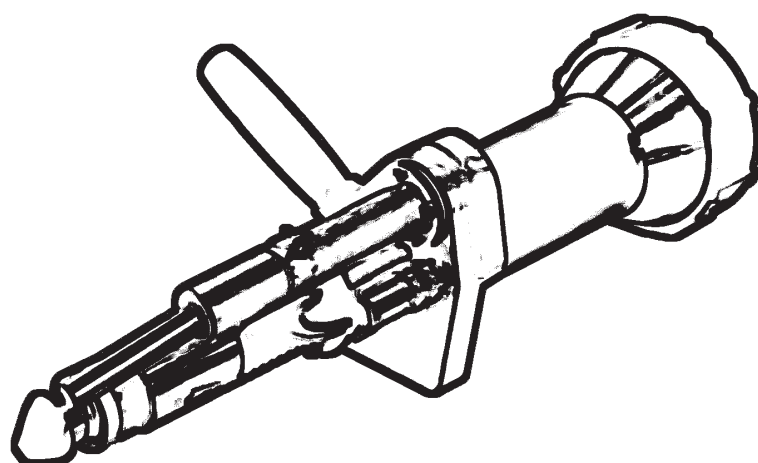
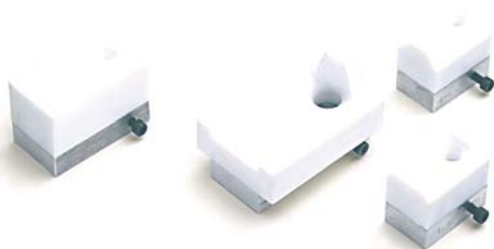


## Ръчни заваръчни екструдери



- Патентован, уникален метод за измерване на температурата директно вътре в стопилката. Отделно регулиране на температурата на въздуха и на екструдата, с незначителни отклонения от зададените температури също и в режим Stand-by.
- Минимално тегло чрез вложени олекотени материали.
- Индивидуално, безстепенно нагласяне на ръкохватките.
- Значително по-малко износващи се части, отколкото при други екструдери, като напр. устойчивата на износване система за изтегляне на добавъчния материал.
- Моделите „ExOn“ 1-3 са оборудвани допълнително с интегрирано подвижно опорно краче
- Вградената защита с/у студен старт има две функции:
  - а) Защита на задвижването и шнека
  - б) Предотвратяване на грешки, предизвикани от отклонения от зададените температури.



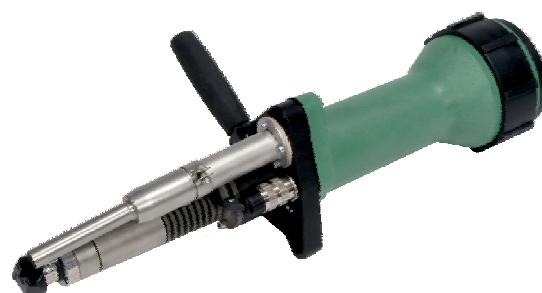
- Дигитални показания на Зададена и Действителна температура едновременно за въздуха и за екструдата
- Въздушният дебит при собствено захранване с въздух надминава изискванията (мин. 300л/мин)
- Интегриран термоекран между тялото на екструдера и задвижването
- Изпитаното в практиката задвижване спомага за дългосрочно безаварийна експлоатация. Монтираните духалки с горещ въздух и задвижване са професионални и устойчиви на значително натоварване.
- Разнообразни принадлежности:  
За всички модели са налични въртящи се (360°) заваръчни пети. Специални заваръчни пети с държач под ъгъл (45°/90°) за заваряване на труднодостъпни детайли.
- Много варианти на моделите на модулен принцип.



## MICRO

- Най-малкият и най-лек ръчен заваръчен екструдер познат досега
- Незначително тегло само 2,3 кг. при производителност до 0,5 кг/ч.
- Включва външна контролна кутия с интегриран компресор и 8м. Въздушна връзка

<b>Тип</b>	<b>Micro</b>
<b>Арт.№:</b>	<b>DX 283</b>
<b>Технически параметри:</b>	
Напрежение	230 V
Честота	50/60 Hz
Мощност	1300 W
Производителност	0,1-0,5 кг/час
Добавъчен материал	PE-PP-PVDF-PVC-ECTFE / Ø4mm
Тегло	2,3 кг
Габарити	410x75x100 мм



Стандартно изпълнение

### Облекчени манипулации – Изгодно съотношение цена/производителност – Интегриран щендер

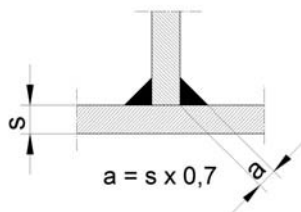
Предимство пред заваряването с обикновен ръчен уред с горещ въздух:

- по-голяма скорост на заваряване
- по-високо качество на шева
- предотвратяване умората при заваряване

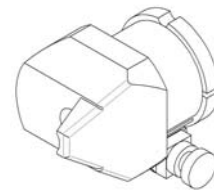


- Различни форми заваръчни пети и прикачваща човка за предварително точково прихващане са налични като опция

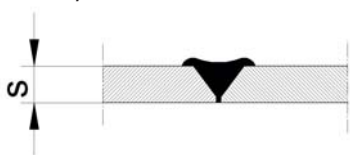
## Ъглов шев



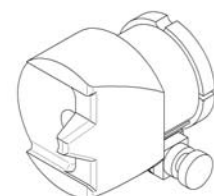
Дебелина на материала (s)	Арт.№ PVC-C	
	3 – 4	D-1175
5 – 6	D-1176	D-1465
8	D-1177	D-1466
10	D-1178	D-1467



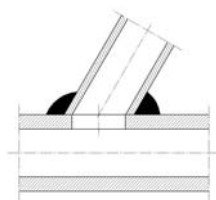
## V – шев /челен шев



Plattendicke (s) thickness (s)	Арт.№ PVC-C	
	3 – 4	D-1179
5 – 6	D-1180	D-1469
8	D-1181	D-1470



## Конусовидна заваръчна пета



	Artikel-Nr. / Part-No. PVC-C	
Ø 7	D-1183	-
Ø 9	D-1184	D-1471



## Специално изпълнение С прикачваща човка Арт.№ D-1185



Прикачваща човка в позиция за заваряване



Прикачваща човка в позиция за предварително прихващане

<b>Тип</b>	<b>ExOn 1A</b>
<b>Арт.№:</b>	<b>DX 298</b>
<b>Технически параметри:</b>	
Напрежение	230 V
Честота	50/60 Hz
Мощност	2240 W
Производителност	0,5-1,1 кг/час
Добавъчен материал	PE-PP
Тегло	4,8 кг
Габарити	480x100x340 мм

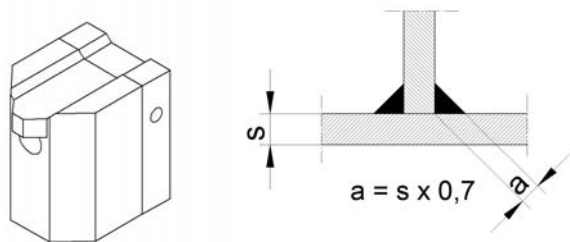


<b>Тип</b>	<b>ExOn 1</b>
<b>Арт.№:</b>	<b>DX 297</b>
<b>Технически параметри:</b>	
Напрежение	230 V
Честота	50/60 Hz
Мощност	2640 W
Производителност	0,5-1,1 кг/час
Добавъчен материал	PE-PP-PVDF-PVC
Тегло	5,0 кг
Габарити	480x100x340 мм

<b>Тип</b>	<b>ExOn 1 DIG</b>
<b>Арт.№:</b>	<b>DX 297.DIG</b>
<b>Технически параметри:</b>	
Напрежение	230 V
Честота	50/60 Hz
Мощност	2640 W
Производителност	0,5-1,1 кг/час
Добавъчен материал	PE-PP-PVDF-PVC 4мм.
Тегло	5,0 кг
Габарити	500x100x340 мм

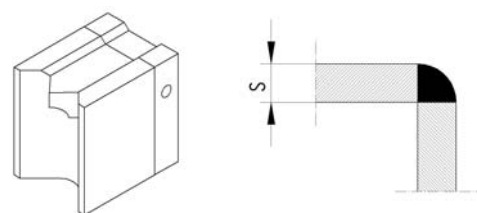


## Ъглов шев

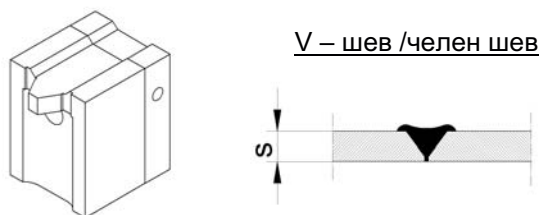


Дебелина на материала	Арт.№
5 - 6	D-0827
8	D-0828
10	D-0829
12	D-0830
15	D-1039

## Външен ръб

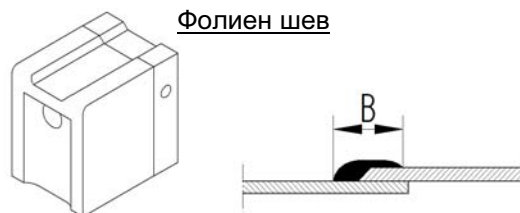


Дебелина на материала	Арт.№
5 - 8	D-0837
10 - 12	D-0838

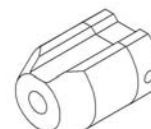
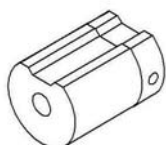
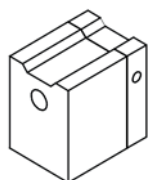


Дебелина на материала	Арт.№
5 - 6	D-0831
8	D-0832
10	D-0833
12	D-0834

## Фолиен шев



Ширина на шева	Арт.№
20	D-0835
25	D-0836



Заготовка на заваръчна пета	Арт.№
Размери	
L 40 x B 30 mm	D-0842
D = 30 mm	D-0843

Специални цилиндрични пети	Арт.№
D = 10 mm	D-0839
D = 15 mm	D-0840
D = 20 mm	D-0841

**Тип** ExOn 2A  
**Арт.№:** DX 304  
**Технически параметри:**  
 Напрежение 230 V  
 Честота 50/60 Hz  
 Мощност 3600 W  
 Производителност 2 кг/час  
 Добавъчен материал PE-PP  
 Тегло 7 кг  
 Габарити 560x120x350 мм



**Тип** ExOn 2  
**Арт.№:** DX 303  
**Технически параметри:**  
 Напрежение 230 V  
 Честота 50/60 Hz  
 Мощност 3100 W  
 Производителност 2 кг/час  
 Добавъчен материал PE-PP-PVC- PVDF  
 Тегло 7,0 кг  
 Габарити 560x120x350 мм

**Тип** ExOn 3  
**Арт.№:** DX 305  
**Технически параметри:**  
 Напрежение 230 V  
 Честота 50/60 Hz  
 Мощност 3700 W  
 Производителност 3,0 кг/час  
 Добавъчен материал PE-PP-PVC- PVDF  
 Тегло 8 кг  
 Габарити 650x120x360 мм



**Тип**  
**Арт.№:**  
**Технически параметри:**  
Напрежение 230 V / 400 V  
Честота 50/60 Hz  
Мощност 3600 W  
Производителност 3,0 кг/час  
Добавъчен материал PE-PP  
Тегло 8 кг  
Габарити 650x120x310 мм



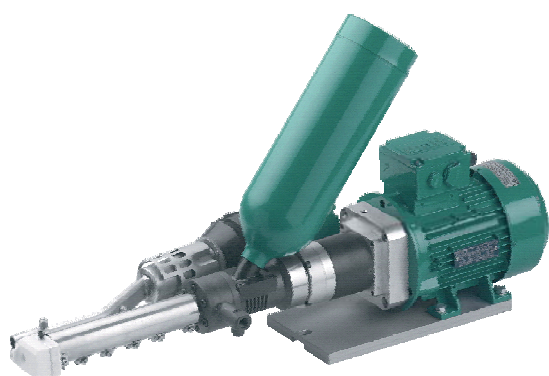
**Тип**  
**Арт.№:**  
**Технически параметри:**  
Напрежение 230 V / 400 V  
Честота 50/60 Hz  
Мощност 5300 W  
Производителност 5 кг/час  
Добавъчен материал PE-PP  
Тегло 11 кг  
Габарити 660x126x448 мм

**Тип**  
**Арт.№:**  
**Технически параметри:**  
Напрежение 230 V / 400 V  
Честота 50/60 Hz  
Мощност 5300 W  
Производителност 6,0 кг/час  
Добавъчен материал PE-PP  
Тегло 12 кг  
Габарити 660x126x365/600 мм

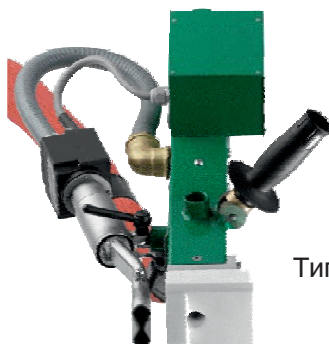
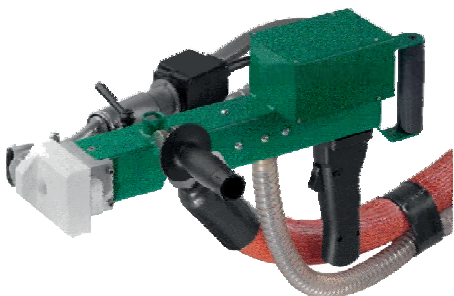




<b>Тип</b>	<b>ExOn 7</b>
<b>Арт.№:</b>	<b>DX 315</b>
<b>Технически параметри:</b>	
Напрежение	3 x 400 V
Честота	50/60 Hz
Мощност	6000 W
Производителност	5,0 кг/час
Добавъчен материал	PE-PP
Тегло	17 кг
Габарити	846x267x242 мм



<b>Тип</b>	<b>ExOn 8</b>
<b>Арт.№:</b>	<b>DX 318</b>
<b>Технически параметри:</b>	
Напрежение	3 x 400 V
Честота	50/60 Hz
Мощност	6000 W
Производителност	6,0 кг/час
Добавъчен материал	PE-PP
Тегло	18 кг
Габарити	852x267x242/430 мм



Тип HD28

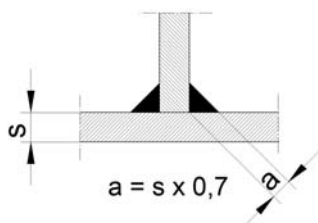
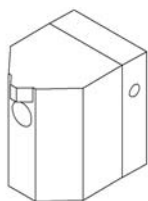


Отделна кутия с външно управление за Тип ExOn 7/ExOn 8

За професионално приложение, напр. при особено дебелостенни материали, ние препоръчваме използването на екструдер с нагреваем шлаух за подаване на материала. Характерно за този уред е високата производителност и удобството при работа. Мобилният екструзионен уред работи с дебит до 12 кг/час. Заваръчната глава се води ръчно. Тя е свързана с екструдера чрез гъвкав, нагреваем маркуч за високо налягане. Най-важните параметри могат да се наблюдават и променят по време на работа.

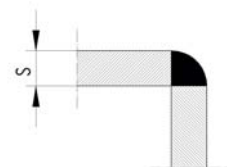
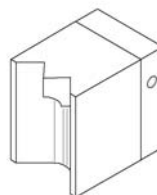


## Ъглов шев



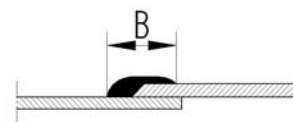
Дебелина на материала	Арт.№
5 – 8	D – 0174
10 – 12	D – 0175
15	D – 0177
20	D – 0178
25	D – 0179
30	D – 0180
35	D – 0181
40	D – 0182

## Външен ръб

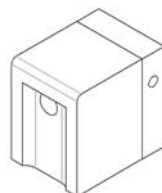
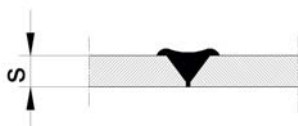
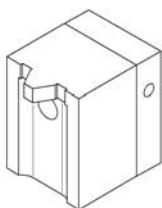


Дебелина на материала	Арт.№
5 – 8	D – 0195
10	D – 0196
15	D – 0197

## Фолиен шев



## V – шев /челен шев

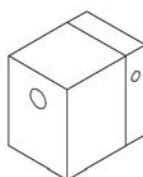


Дебелина на материала	Арт.№
5-6	D - 0906
8	D – 0183
10	D – 0184
12	D – 0185
15	D – 0186
20	D – 0187
25	D – 0188
30	D – 0189
35	D – 0190
40	D – 0191

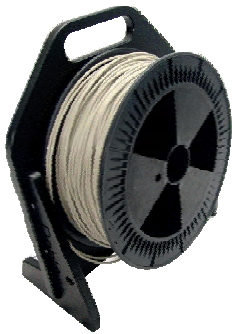
Ширина на шева	Арт.№
25	D – 0192
30	D – 0193
35	D – 0194
40	D - 0599



Специални цилиндрични пети	Арт.№
D=15mm	D-0600
D=20mm	D-0366
D=25mm	D-0337



Заготовка на заваръчна пета	Арт.№
Размери	
L 45 x B 30 mm	D-0223
L 50 x B 40 mm	D-0224
L 45 x B 45 mm	D-0225
L 45 x B 50 mm	D-1237
L 60 x B 70 mm	D-0247
D = 35 mm	D-0598



Поставка за 1 ролка заваръчна тел  
Арт.№ D-0894



Транспортна кутия за ръчен екструдер  
Арт.№ D-0965 за Тип ExOn1  
Арт.№ D-1644 за Тип ExOn2-3  
Арт.№ D-1041 за Тип ExOn5-6

Въртяща се заваръчна пета Multi Fix  
Арт.№ DX 321 за Тип ExOn2  
Арт.№ DX 322 за Тип ExOn2A  
Арт.№ DX 323 за Тип ExOn3  
Арт.№ DX 324 за Тип ExOn3A  
Арт.№ DX 325 за Тип ExOn5-6



Пета под ъгъл 45°  
Арт.№ DX 326 за Тип ExOn2  
Арт.№ DX 327 за Тип ExOn2A  
Арт.№ DX 328 за Тип ExOn3  
Арт.№ DX 330 за Тип ExOn5-6

Пета под ъгъл 90°  
Арт.№ DX 331 за Тип ExOn2  
Арт.№ DX 332 за Тип ExOn2A  
Арт.№ DX 333 за Тип ExOn3  
Арт.№ DX 335 за Тип ExOn5-6



Серийно интегрирано подвижно опорно краче за ExOn1-3



Изпълняваме индивидуални изработки, съобразени със специални типове изисквания. На фигурата е изобразен нестандартен модел за екстремно тесни работни пространства.





## Тук ще ни откриете...

### **Herz GmbH**

Kunststoff- & Wärmetechnologie  
Biberweg 1  
DE - 56566 Neuwied  
Tel.: +49 (0)2622-81086 Fax: +49 (0)2622-81080  
www.herz-gmbh.com, info@herz-gmbh.com

### **Herz Austria GmbH**

Kunststoff- & Wärmetechnologie  
Gleinser Weg 27  
AT - 6141 Schönberg / Tirol  
Tel.: +43 (0)5225-63113 Fax: +43 (0)5225-6311385  
www.herz-austria.at, herz.schoenberg@herz-gmbh.com

### **Herz Hungária Kft.**

Műanyag- és hőlégtéchnika  
Pesti út 284. (HRSZ.3335.)  
HU – 2225 Üllő  
Tel.: +36 (06)29-522 400 Fax: +36 (06)29-522 410  
www.herz-hungaria.hu, herz@herz-hungaria.hu

### **Herz Bulgaria OOD**

Boul. Assen Yordanov 10  
BG – 1592 Sofia  
Tel.: +359 (0)2 - 9790351 Fax: +359 (0) 2 - 9790793  
www.herz-bulgaria.bg, office@herz-bulgaria.bg

### **Herz GmbH**

Kunststoff- & Wärmetechnologie  
Am Arenberg 26a  
DE - 86456 Gablingen  
Tel.: +49 (0)8230-85085 Fax: +49 (0)8230-85087  
www.herz-gmbh.com, robert.einberger@herz-gmbh.com

### **Herz Austria GmbH**

Kunststoff- & Wärmetechnologie  
Johann-Galler-Str. 20 IZ – NÖ - Nord  
AT - 2120 Wolkersdorf i. Weinviertel  
Tel.: +43 (0)2245-82494-0 Fax: +43 (0)2245-82494-9  
www.herz-austria.at, herz.wolkersdorf@herz-gmbh.com

### **Herz Polska Sp.z o. o.**

Technologie obróbki tworzyw sztucznych  
ul. Wiernicza 110  
PL – 02-952 Warszawa  
Tel.: +48 (0)22-8428583 Fax: +48 (0)22-8429700  
www.herz-polska.pl, herz.polska@herz-gmbh.com

Безплатни полудневни курсове за заваряване в нашите помещения за обучение. 24 часово сервизно обслужване